

## Horizontal-Biegemaschine / Horizontal Bending-Machine



Digital

Programmierung  
Programming



Programmierung mit gesteuertem Anschlag  
Programming with controlled back gauge

## Technische Daten - Technical Details

	T100	T 200	T 300	T400	T 500	T 800
Druckkraft max. kN/t Pressure force kN/t	100/10 200 bar	200/20 200 bar	300/30 200 bar	400/40 200 bar	500/50 200 bar	800/80 200 bar
Hublänge mm Length of stroke mm	185	185	285	285	285	285
Max. Arbeitsgeschwindigkeit mm/sek Max. Workingspeed mm/sec.	10	10	10	10	10	10
Rücklauf mm/sek. Return Speed mm/sec.	20	20	20	20	20	20
Werkzeuttisch in mm Working Table Dimension mm	450 x 1000	480 x 1060	660 x 1250	660 x 1250	700 x 1250	750 x 1430
Arbeitshöhe mm Working Height mm	930	930	930	930	930	940
Öltank Liter Oil Tank Capacity in Litre	8	30	36	36	60	100
Motorleistung KW / A, 400/50/3 ph Motor Capacity KW / A, 400/50/3 ph	1,5 / 3	2,2 / 4,9	3 / 6,7	4 / 8,5	5,5 / 11,5	7,5 / 21
Max. Werkzeughöhe mm Max. Bending Hight mm	150	200	250	250	300	300
Gewicht kg Weight kg	320	450	1000	1050	1400	2100
Max. Biegeleistung mit V max. R <sub>m</sub> 400 Max. Bending capacity with V max. R <sub>m</sub> 400	150	200 x 12	200 x 24	200 x 26	300 x 15	300 x 32
Max. Biegeleistung Rundrohr mm R <sub>m</sub> 400 Max. Bending capacity Tube mm R <sub>m</sub> 400	42 x 3,2	48 x 4,0	60 x 4,0	60 x 5,0	76 x 4,0	89 x 4,0

Die technischen Daten werden nur zur Information gegeben und können jederzeit ohne Vorankündigung vom Hersteller geändert werden  
All specification are subject to change without notice



- Mit der ZOPF Horizontal-Biegemaschine steigern Sie Ihre Produktivität.
- Digitale Begrenzung des Vor- und Rücklaufs (Standard)
- **NC-Steuerung (99 Programme a 16 Schritte) optional**
- **NC-Steuerung mit gesteuertem Anschlag ( 20 Programme a 15 Schritte und touch screen) optional**
- Hydraulikdruck einstellbar
- Biegeschwindigkeit regulierbar.
- Geschlossener Tisch
- **Auswechselbare Verschleißplatte** ab Modell T 300
- Die **ZOPF**-Konstruktion erlaubt einen schnellen Werkzeugwechsel ohne Aufwand und ohne Zugeständnisse an die Genauigkeit.
- Der Hydraulikzylinder ist in einer soliden Stahlplatte integriert und hält den strengsten Anforderungen Stand.
- Mit Werkzeugaufnahmen für verschiedene Biegewerkzeuge bekommen Sie die maximale Flexibilität (siehe Werkzeugliste).

- With the Zopf Horizontal-Bending-Machine you increase your productivity.
- Digital limit of forward and reverse run (standard)
- **NC-Control (99 bending programs each 16 steps) optional**
- **NC-Control with controlled back gauge (20 bending programs each 15 steps and touch screen) optional**
- Adjustable pressure
- bending speed adjustable
- closed table
- **wear plate** from model T 300
- The **ZOPF** construction allows a quick tool change without any loss of accuracy.
- The hydraulic press cylinder is fixed on a solid steel plate and guarantees a precise bending result.
- Four fixing locations for different kinds of bending applications..

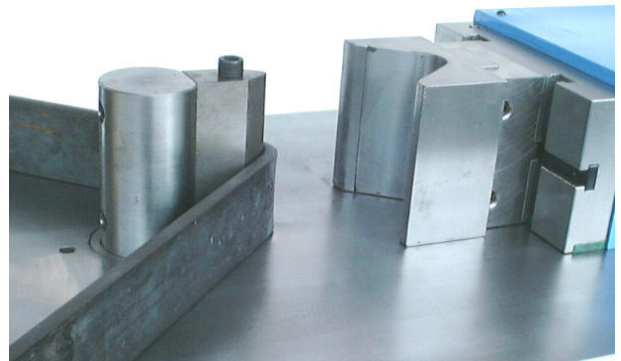


**T 100 Standard**

Tischverbreiterung (Optional)

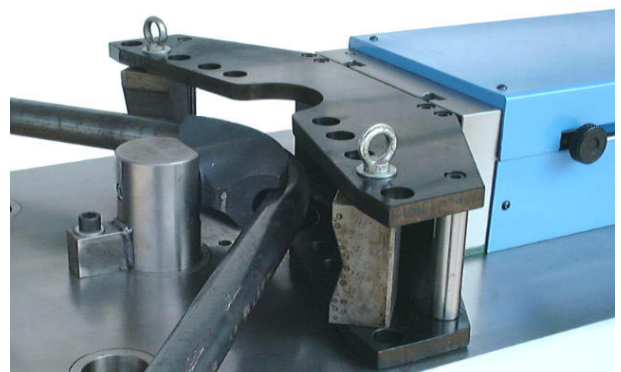
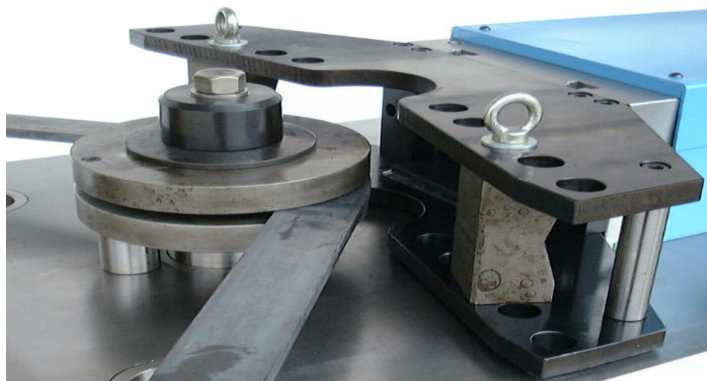


**Biegen von Flacheisen  
corner bending**



**Biegewerkzeug für Flacheisen hochkant  
Bending on edge**

**Biegewerkzeug für Rohre  
pipe bending**



**Sonderwerkzeuge auf Anfrage**



**Special tools on request**

